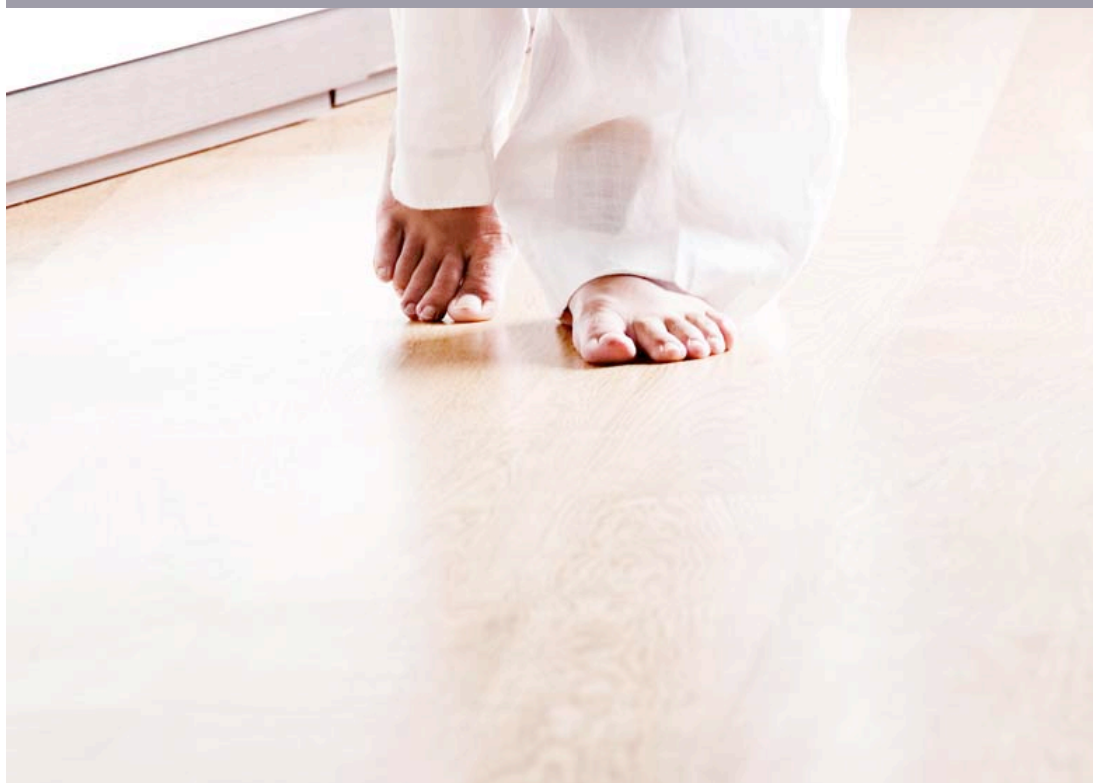


TODO EL CONTROL
EN TUS MANOS



COLECTORES MODULARES MÁS RÁPIDOS,
SENCILLOS Y CÓMODOS DE INSTALAR.



POR ALGO SE LLAMAN COLECTORES MODULARES DE UNIÓN RÁPIDA

Los colectores permiten distribuir el fluido que circula por un conducto, en diferentes conductos secundarios, en sistemas de calefacción y refrescamiento. Los colectores modulares han sido diseñados para unir los módulos entre ellos de manera rápida. Su fácil montaje permite que se puedan unir tantos módulos como sean necesarios, consiguiendo un producto flexible y adaptado a las necesidades de cada obra.

La estanqueidad entre cada módulo se consigue con la utilización de una junta tórica que va colocada en el interior de los módulos para evitar que éstas se ensucien en la obra.

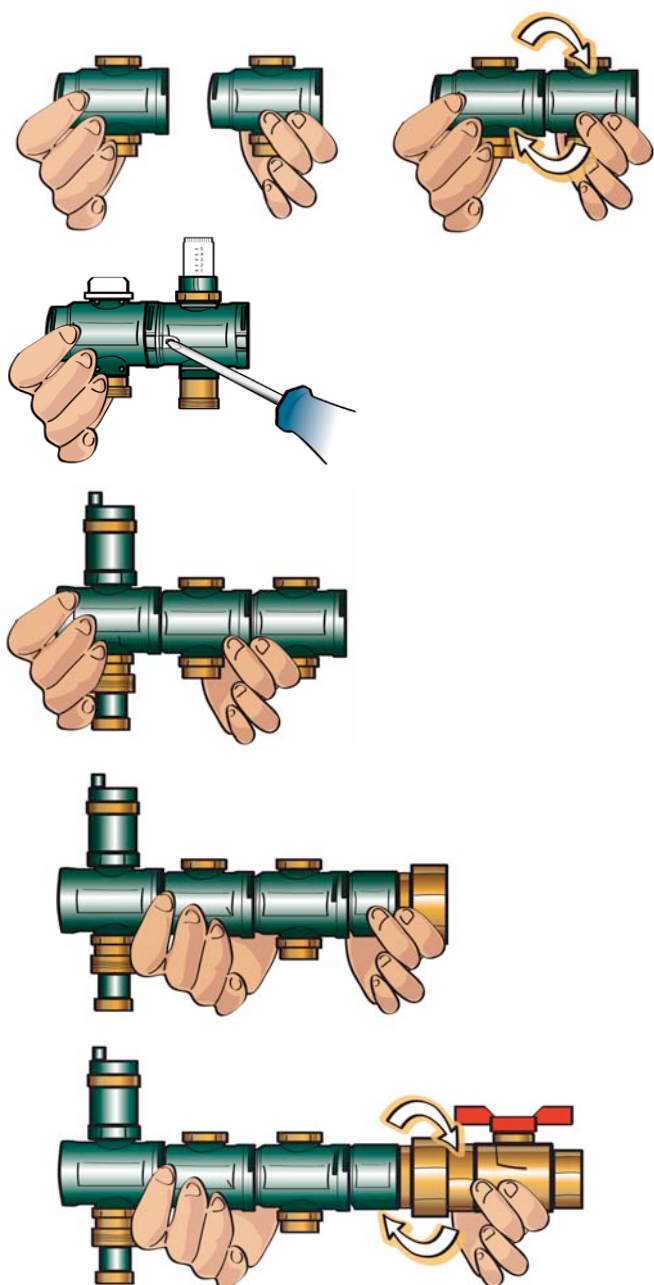
Existen 3 módulos que integran válvulas en su interior: detentor, regulador de caudal y válvula termostaticable, además de un módulo inicial, al que se conectará la válvula de corte y un módulo final, en el que se colocarán el purgador y el grifo de vaciado.



INSTALACIÓN



Se recomienda que los módulos permanezcan dentro de su embalaje hasta que se vayan a instalar ya que de ese modo se asegurará que las zonas de cierre estén perfectamente limpias.



Preparación del colector

La instalación del colector comienza uniendo los módulos entre sí manualmente, haciendo coincidir el macho corto de uno de los módulos, con el hembra corto del otro.

Una vez unidos los módulos, hay que girar un módulo con el otro hasta hacer tope.

Para terminar, aseguramos que no se gira una pieza con la otra, empujando el elemento de seguridad con la ayuda de una herramienta.

Se realizan los mismos pasos descritos, con tantos módulos como sean necesarios.

Una vez instalados todos los módulos hay que colocar el módulo final con el purgador y el grifo de vaciado siguiendo el mismo procedimiento anterior.

A continuación se instalará el módulo inicial

La válvula de corte será el último elemento a conectar.

Soportes

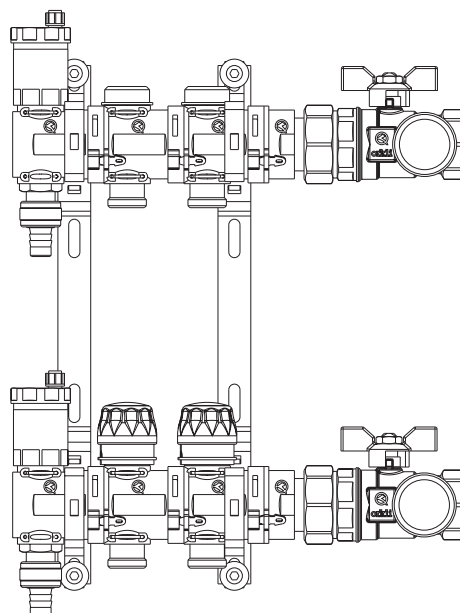
A continuación los módulos se colocarán en los soportes. El soporte siempre se instalará en el módulo inicial y el final. Si fuera necesario se podría colocar todo el conjunto dentro de un armario metálico.

Unión de tubos

El último paso de la instalación consistirá en unir los tubos al colector, utilizando para ello el racord de unión al tubo adecuado para cada caso.

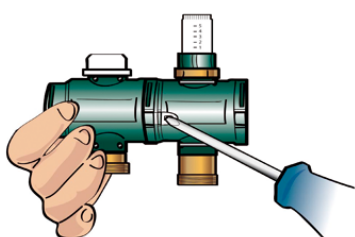
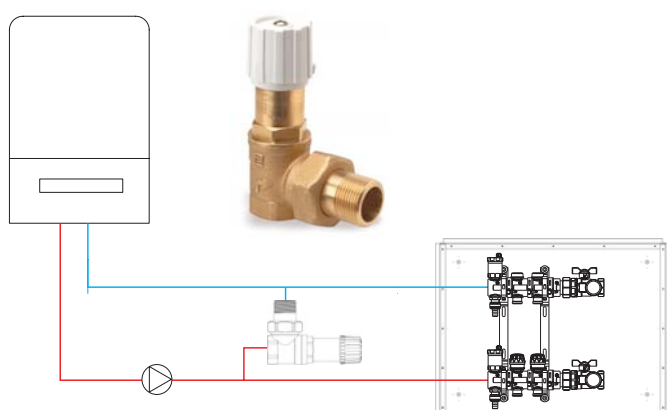
Equilibrado de la instalación

El correcto equilibrado del circuito de suelo radiante es imprescindible para el buen funcionamiento del mismo. Los circuitos de estas instalaciones suelen ser de diferentes longitudes y temperaturas de retorno (por lo tanto también el caudal es diferente). Para que la emisión de calor sea la correcta en cada estancia, es necesario equilibrar el mismo térmica e hidráulicamente.



Para el equilibrado hidráulico el colector de retorno puede tener detentores o reguladores de caudal. Este último tiene la ventaja de realizar la función del caudalímetro y el detentor con una única pieza.

Para el equilibrado térmico se colocan termómetros. En el colector de ida, se coloca un único termómetro, ya que el agua circula a la misma temperatura en todos los circuitos de ida. Sin embargo, en el retorno se puede colocar, bien un único termómetro, de manera que nos indique la media de las temperaturas de retorno, o bien, un termómetro en cada vía. Con esta última opción se conoce exactamente la temperatura de retorno del agua de cada vía.



Conexión de cabezas termoeléctricas

Las válvulas termostaticables pueden ser sustituidas por cabezas termoeléctricas, de manera que cada cabeza se conecte con un termostato para poder realizar la regulación de la instalación. Si se colocan cabezas termoeléctricas en todas las vías del colector, se debe colocar una válvula de presión diferencial entre la impulsión y el retorno. La válvula de presión diferencial mantiene constante la presión del sistema de calefacción, es decir se mantiene constante la presión entre la salida de la bomba y el retorno. De este modo se evitan las vibraciones y ruidos en las válvulas.

Desinstalación de módulos

Si fuese necesario desinstalar los colectores o unir un módulo más, habría que tirar de la pieza entre módulos utilizando una herramienta, girar los módulos y tirar horizontalmente.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fluidos: agua, glicol
- Temperatura máxima de trabajo: 80°C
- Temperatura mínima de trabajo: 5°C
- Presión máxima de trabajo: 3 bar
- Presión máxima de prueba: 6 bar



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Cuerpo: PA66GF
Válvula: latón EN 12165
Juntas tóricas: EPDM
Maneta: ABS
Grifo de vaciado: latón EN 12165
Purgador: NORIL 731/S
Tuerca y manguito: latón EN 12165



_ Módulo inicial



_ Módulo con detentor



_ Válvula de corte



_ Módulo con válvula termostatizable



_ Módulo final

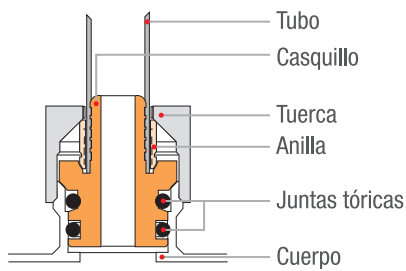


_ Módulo con regulador de caudal

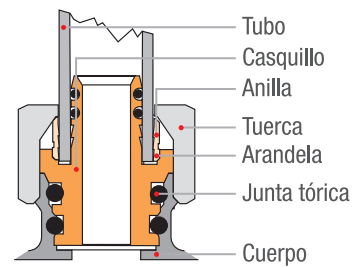


UNIÓN AL TUBO

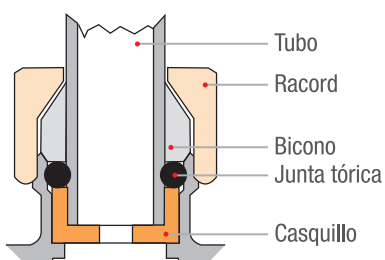
Conexión macho para tubo PEX/PB



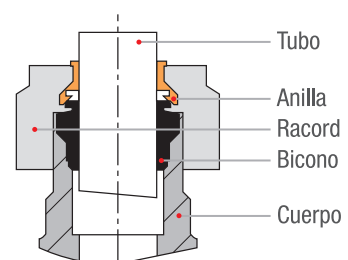
Conexión macho para tubo multicapa

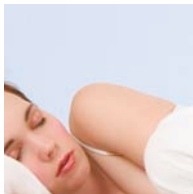


Conexión macho para tubo de cobre/acero



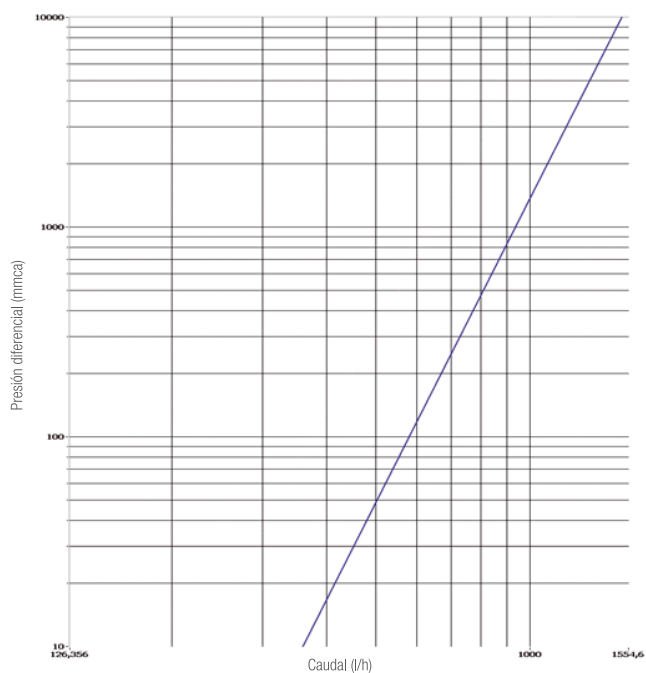
Racord rápido para tubo de cobre





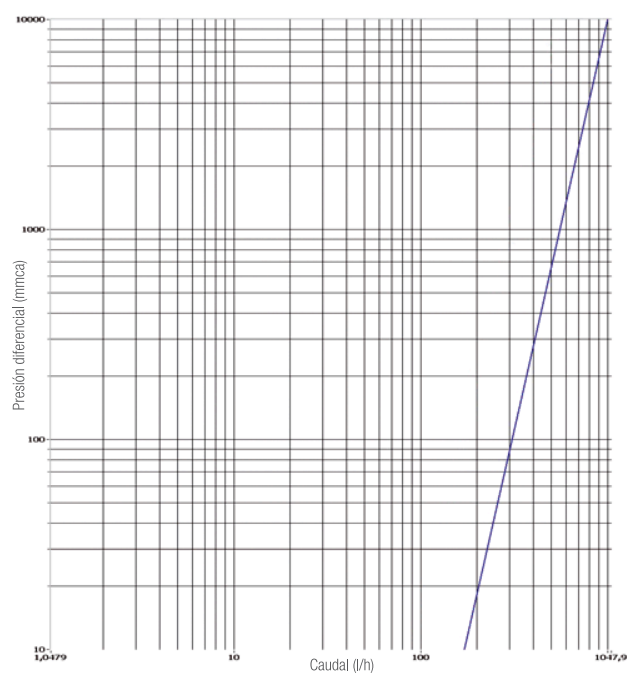
CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

Colector modular con válvula temostatizable



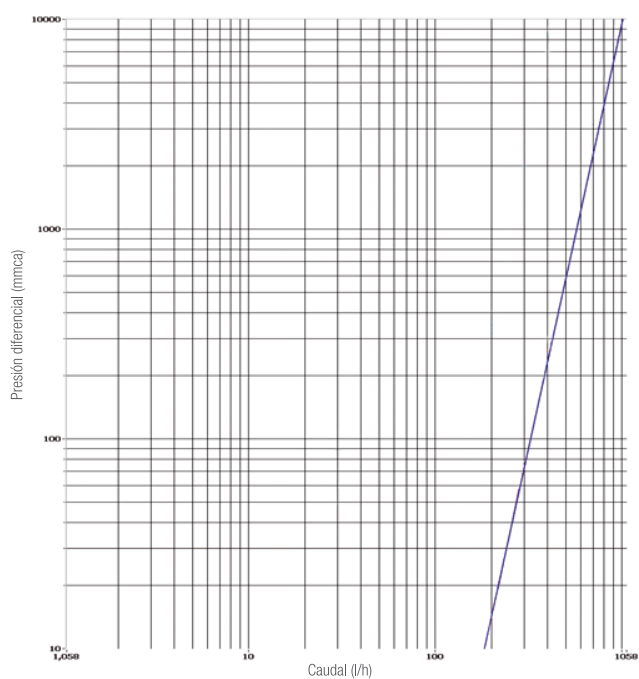
■ Abierto 100% 1504,6 l/h

Colector modular con detentor

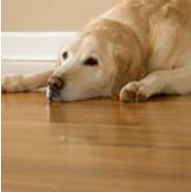


■ Abierto 100% 997,9 l/h

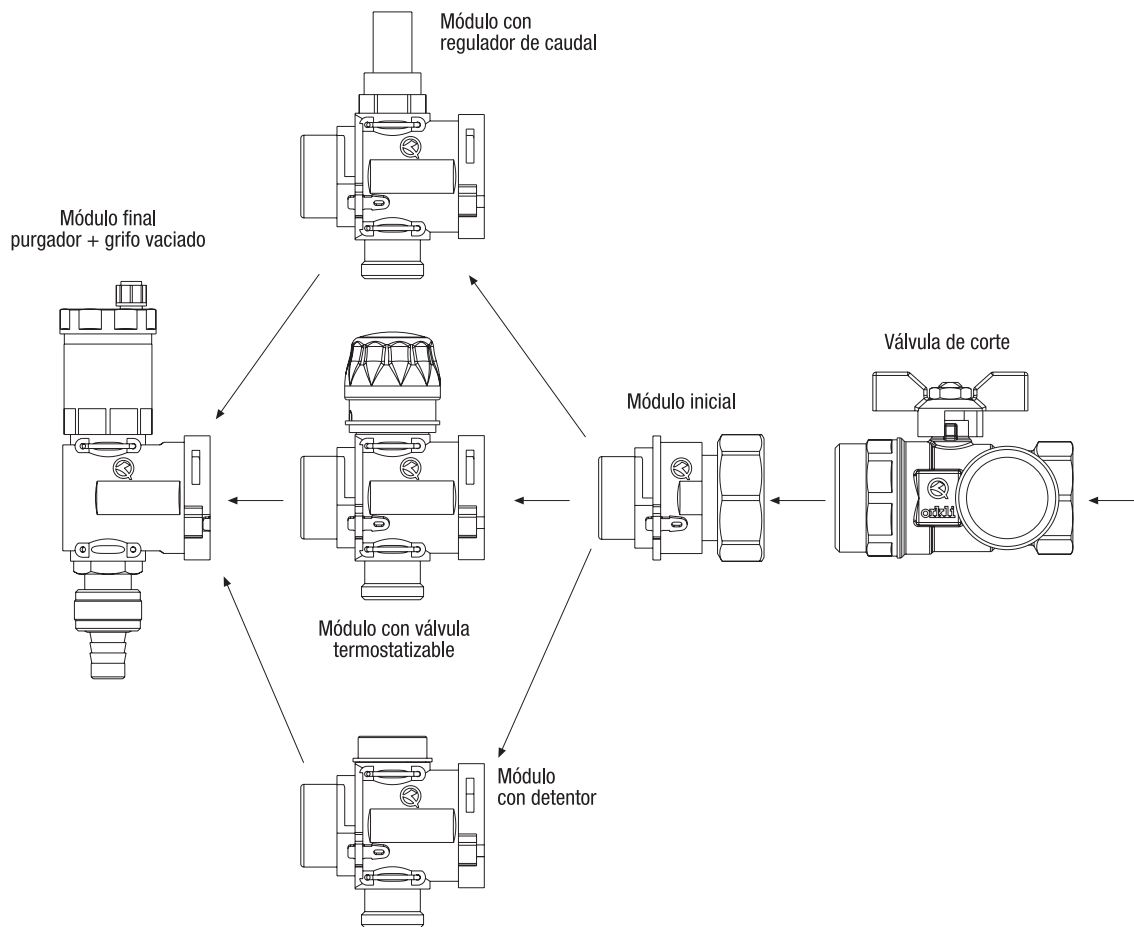
Colector modular con regulador de caudal



■ Abierto 100% 1008 l/h

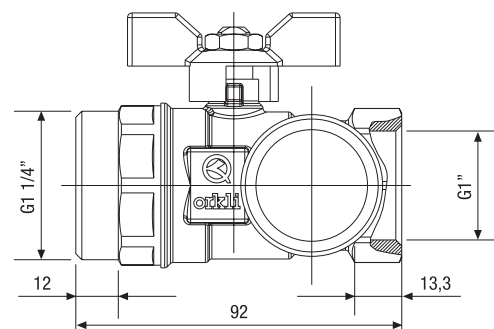
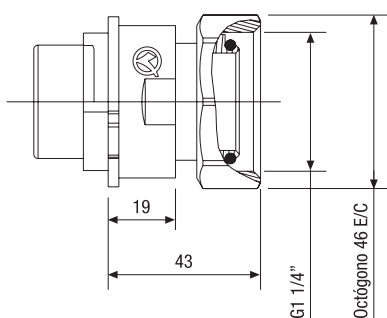


COMPONENTES Y COTAS DE ACOPLAMIENTO

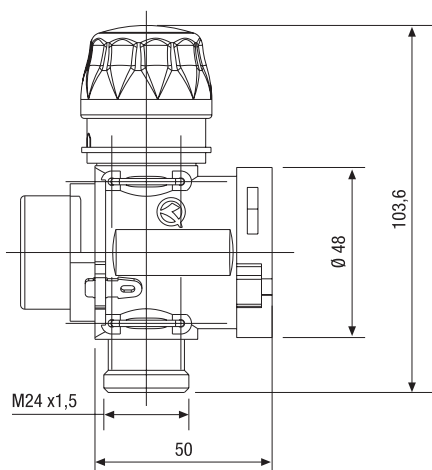


Módulo inicial

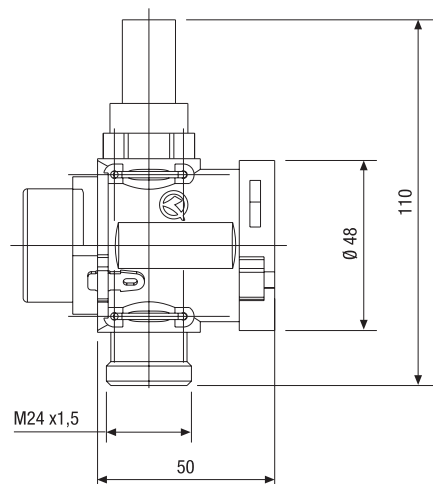
Válvula de corte



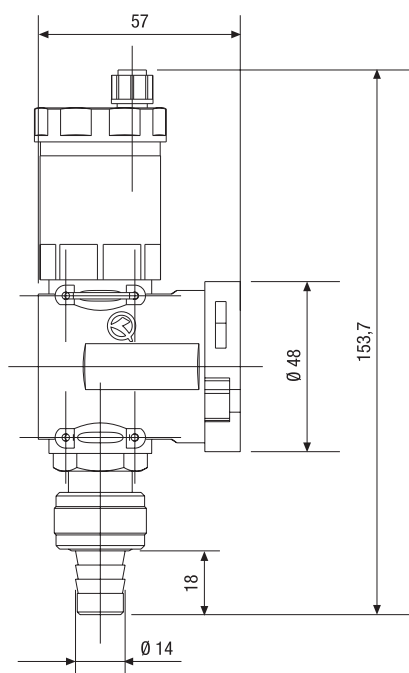
Módulo con válvula termostatable



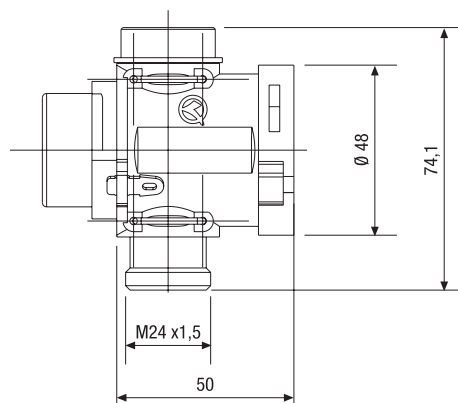
Módulo con regulador de caudal



Módulo final purgador y grifo de vaciado



Módulo con detentor





 orkli

España - Delegación Centro

Jaime Martín
Avda Pablo Neruda 118, Portal I, 3º B.
28018 Madrid
Tel.: + 34629536266
Fax: + 34913801544
Email: jmartin@orkli.es

España - Delegación Nordeste

Josep María Gruart
Barcelona
Tel.: + 34 649444905
Fax: + 34 935879963
Email: jmgruart@orkli.es

Alemania

Orkli Deutschland GmbH
Filderstr. 1 A
D-73765 Neuhausen auf den Fildern
Tel.: + 49 (0)7158980030
Fax: + 49 (0)71589800328
Email: info@orkli.de

Francia

Pierre-Jean Dupouy
Boîte Postal 8
47310 Brax - France
Tel./Fax: + 33 0553683415
Móvil: + 33 0608017129
Email: pjdupouy@orkli.es

Italia

Orkli Italia S.P.A
3 Via Roma 108
20060 Cassina de Pecchi
Tel.: + 39 0295303425
Fax: + 39 0295301298
Email: mccccomp@mccit.com

Portugal

António da Mota Pascoal
Lugar de Crespos-Britêlo
4890-264 Celorico de Basto
Tel.: + 351 255323619 / + 351 963211744
Fax: + 351 255323619
Email: orkli-pt@iol.pt

Rusia

MCC Rusia
Bolotnaia naberezhnaya, 15, block 1
119072 Moscow
Tel.: + 7 4959573557
Fax: + 7 4959573560
Email: orkli@mondragon.ru

U.K.

Orkli U.K. Ltd
Unit B Roebuck Road
KT9 1EU
Tel.: + 44 01819741120
Fax: + 44 01819741140
E-mail: Simon.Baker@orkli.co.uk



Orkli, S. Coop.

Ctra. Zaldibia, s/n
E - 20240 Ordizia (Gipuzkoa)
Tel. + 34 943805180
Tel. int.: + 34 943809480
Fax: + 34 943805241
E-mail: cal@orkli.es
www.orkli.com

