

TOUT LE CONTRÔLE  
DANS VOS MAINS



COLLECTEURS MODULAIRES PLUS RAPIDES,  
PLUS SIMPLES ET D'UN MONTAGE PLUS FACILE À INSTALLER



C'EST POUR CELA QUE NOS COLLECTEURS MODULAIRES  
GRÂCE À LEUR ASSEMBLAGE PAR UNE UNION RAPIDE  
SONT SIMPLES COMME UN JEU D'ENFANT.

Sur les systèmes de chauffage réversible, les collecteurs servent à distribuer et à répartir les fluides dans plusieurs circuits. Les collecteurs modulaires ont été conçus de façon à permettre une liaison rapide entre les modules. Cette souplesse de montage autorise toutes les configurations nécessaires pour couvrir les besoins de chaque chantier.

L'étanchéité est assurée par un joint torique placé à l'intérieur sur la partie femelle des modules pour éviter qu'ils ne se détériorent avant et pendant le montage.

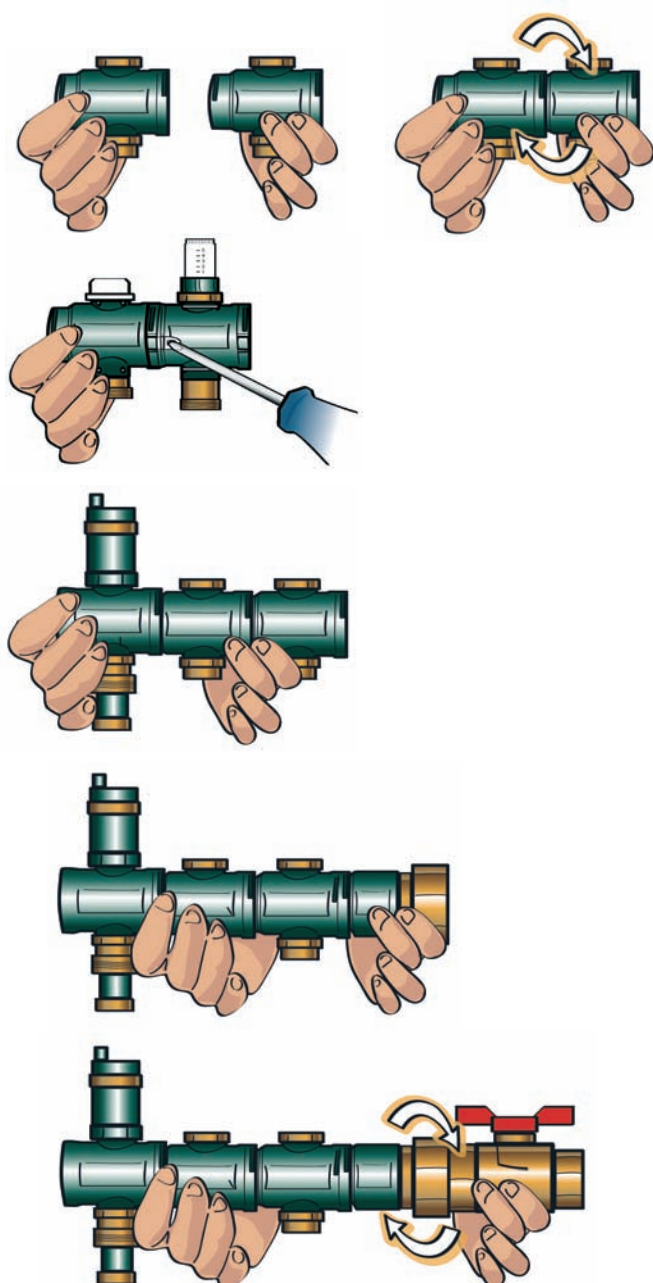
Il existe trois modules à vanne incorporée – de réglage et d'arrêt, régulateur de débit et vanne thermostatizable, outre un module initial, sur lequel se monteront la vanne de coupure de départ ou de retour et le module terminal qui reçoit le purgeur et le robinet de vidange.



# INSTALLATION



Il est conseillé de garder les modules dans leur emballage jusqu'au moment de leur installation afin de préserver la propreté parfaite des zones de fermeture. De même, il convient de ne pas utiliser d'outils pour monter les modules entre eux car cela risque d'endommager le produit.



## Préparation du collecteur

L'installation du collecteur commence par le montage des modules entre eux à la main en réunissant le raccord mâle de l'un au raccord femelle de l'autre.

Une fois raccordés, faire tourner un module avec l'autre jusqu'à faire butée.

Pour terminer, vérifier que les modules soient en ligne et fixent entre eux puis repousser par glissement l'élément de sécurité avec un outil. La procédure est la même pour raccorder autant de modules que nécessaire.

Après l'installation de tous les modules, accoupler sur le module terminal avec purgeur et robinet de vidange en suivant la même procédure que précédemment.

Raccorder maintenant le module avec écrou libre

La vanne de coupure départ ou retour est le dernier élément à monter sans oublier son joint.

## Supports

Les modules assemblés sont ensuite montés sur les supports. (un pour le départ un pour le retour)

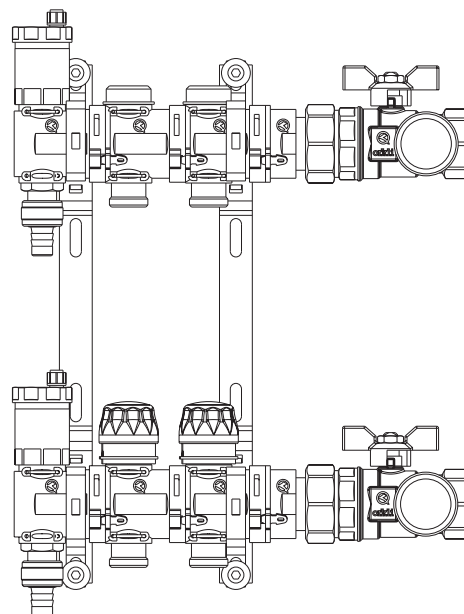
Le support est toujours disposé sur les modules initial et terminal. Pour une protection totale nous préconisons l'installation du collecteur dans une armoire posée en sailli ou en encastrer. (page 26 de notre catalogue tarif 08)

## Union des tubes

La dernière étape de l'installation consiste à relier les tubes au collecteur à l'aide d'un raccord adapté à chaque cas.

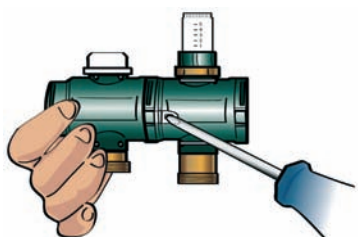
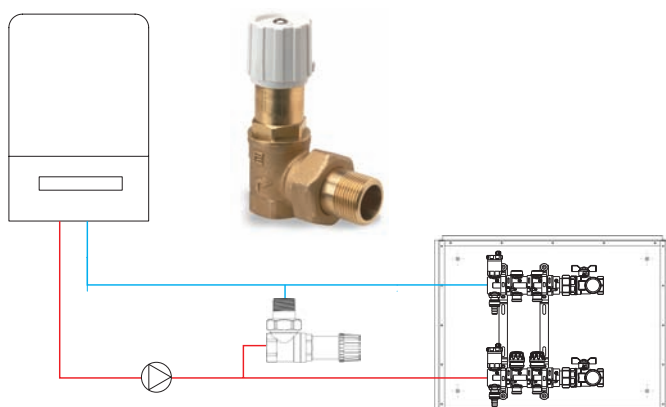
## Équilibrage de l'installation

L'équilibrage correct du circuit de plancher chauffant (réversible) est indispensable à son bon fonctionnement. Les circuits de ces installations présentent habituellement des longueurs et des températures de retour différentes (et donc un débit différent). Pour que l'émission de chaleur soit correcte dans chaque pièce, il faut ainsi équilibrer le circuit thermiquement et hydrauliquement.



**Pour l'équilibrage hydraulique**, le collecteur de retour peut avoir des vannes de réglages ou des régulateurs de débit, ce dernier dispositif présentant l'avantage d'agir à la fois comme débitmètre (lecture visuelle) et vannes de réglages.

**Pour l'équilibrage thermique**, ce sont des thermomètres qui sont utilisés, un seul sur le collecteur aller, puisque l'eau circule à la même température dans tous les circuits aller, et un seul aussi sur celui de retour pour connaître la moyenne des températures de retour ou un sur chaque voie. Cette dernière option (ref E-16095 + ref E-16095) permet de connaître la température de retour exacte de l'eau dans chaque circuit.



## Montage des têtes thermostatiques

Les vannes thermostatisables incorporées à un collecteur de refoulement peuvent être remplacées par des têtes thermoélectriques de façon à ce que chaque tête soit reliée à un thermostat d'ambiance individuel et pouvoir ainsi réguler l'installation. Si des têtes thermoélectriques sont disposées sur toutes les voies du collecteur, une vanne de pression différentielle doit être installée entre le refoulement et le retour. La vanne de pression différentielle, maintient constante la pression du système de chauffage entre l'aller et le retour et évite un blocage de circulation, les vibrations et les bruits dans les vannes.

## Dépose des modules

Pour démonter les collecteurs ou installer un module supplémentaire, faire glisser la pièce de blocage entre les modules à l'aide d'un outil.

Faire tourner les modules et tirer à l'horizontale.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fluides : eau, glycol  
Température de travail maxi. : 80°C  
Température de travail mini. : 5°C  
Pression de travail maxi. : 3 bars  
Pression d'essai maxi. : 6 bars



## CARACTÉRISTIQUES CONSTRUCTIVES

Corps : PA66GF  
Vanne : laiton EN 12165  
Joints toriques : EPDM  
Manette : ABS  
Robinet de vidange : laiton EN 12165  
Purgeur : NORIL 731/S  
Écrou et manchon : laiton EN 12165



\_ Module initial



\_ Module détendeur



\_ Vanne de coupure



\_ Module thermostatizable



\_ Module final

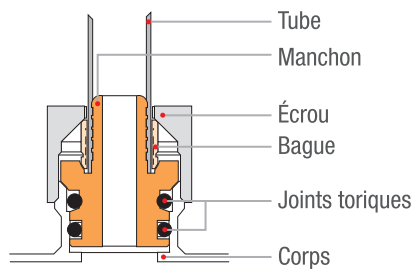


\_ Module régulateur de débit

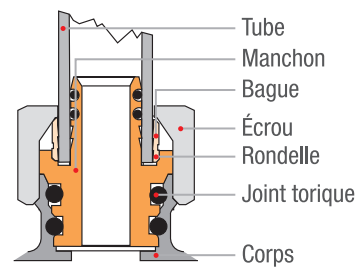


## UNION SUR LE TUBE

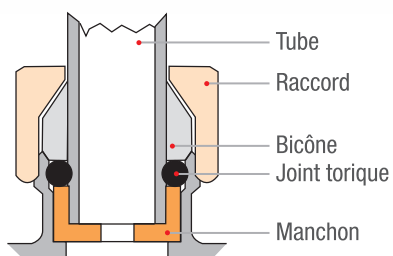
Raccord mâle pour tube PEX/PB



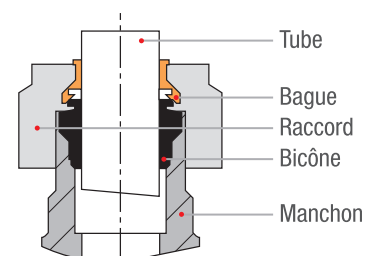
Raccord mâle pour tube multicouche



Raccord mâle pour tube en cuivre/acier



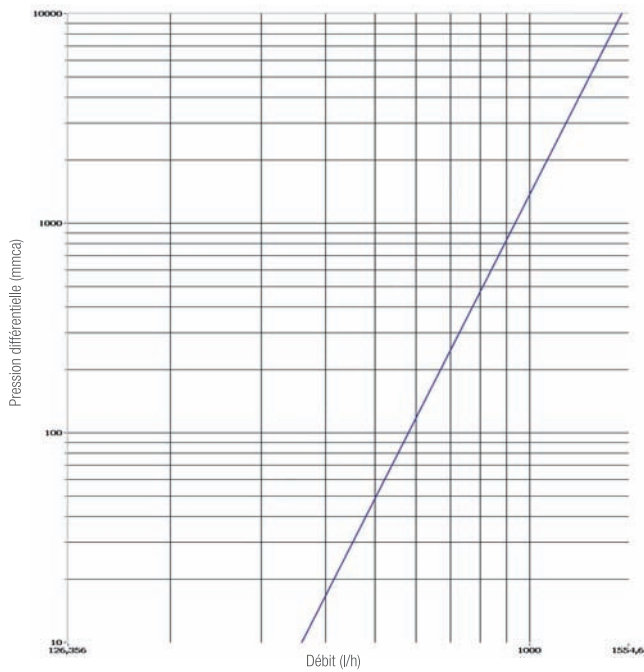
Raccord rapide pour tube en cuivre





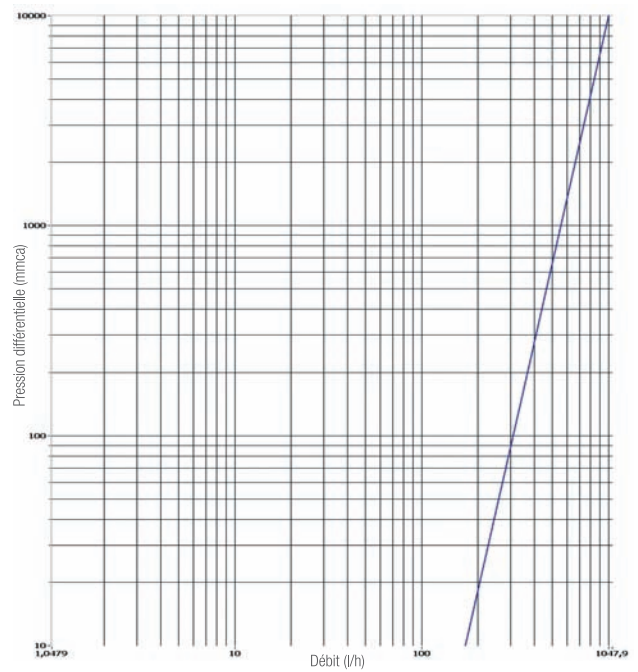
# CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES

## Collecteur modulaire avec vanne thermostatisable



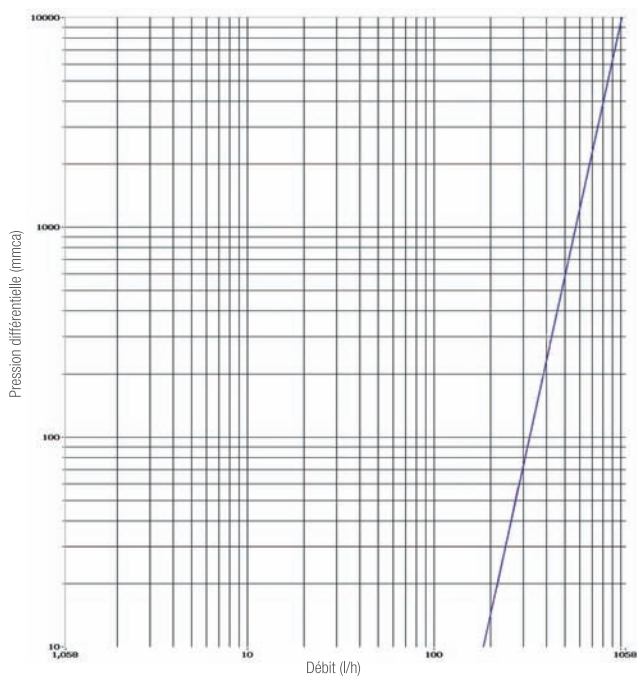
■ Ouvert 100% 1504,6 l/h

## Collecteur modulaire avec détendeur

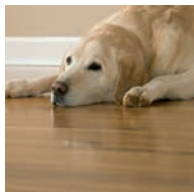


■ Ouvert 100% 1504,6 l/h

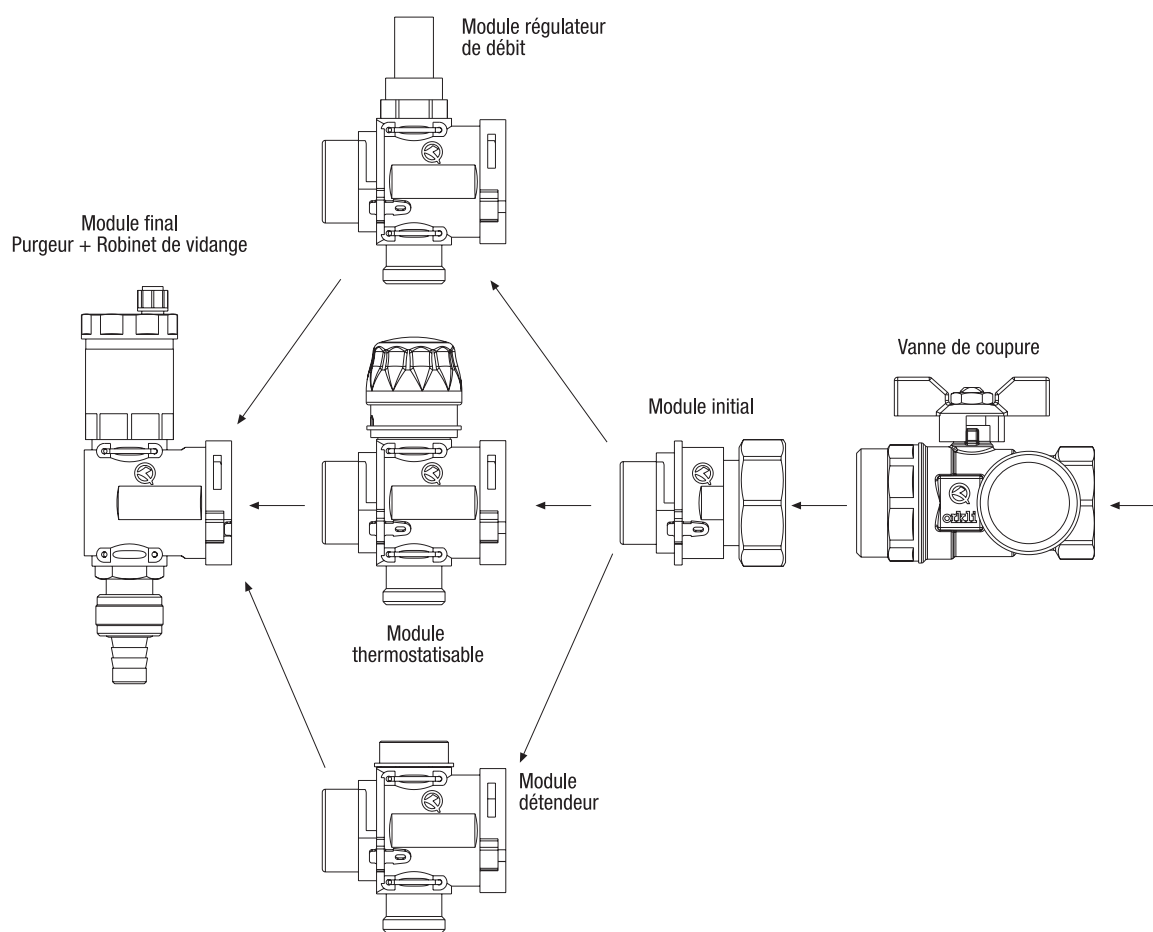
## Collecteur modulaire avec régulateur de débit



■ Ouvert 100% 1504,6 l/h

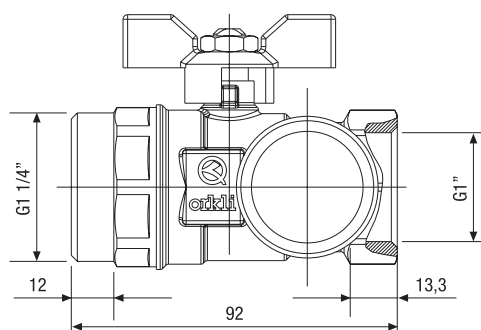
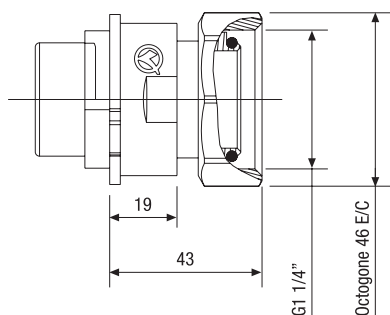


# COMPOSANTS ET COTES DE RACCORDEMENT

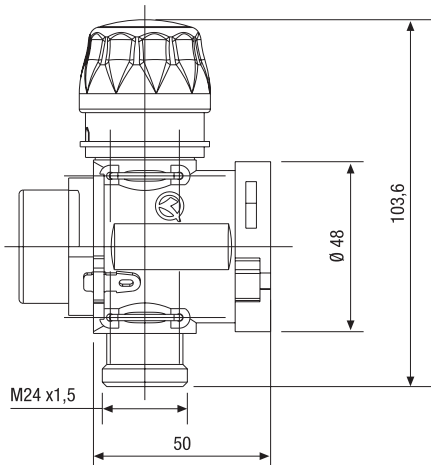


Module initial

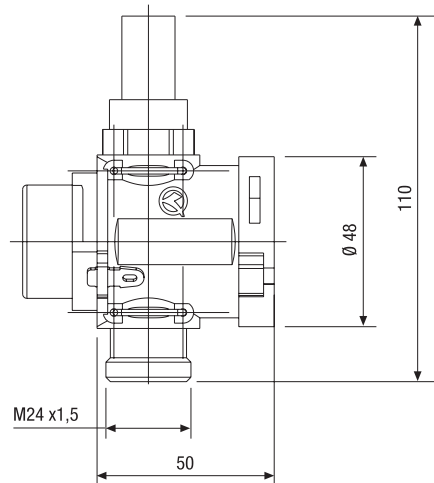
Vanne de coupure



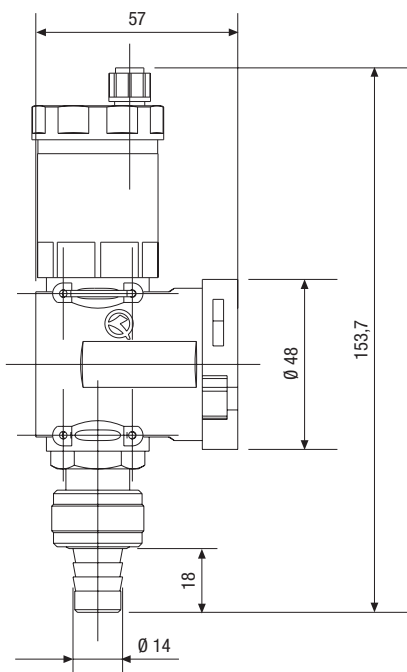
# Module thermostatisable



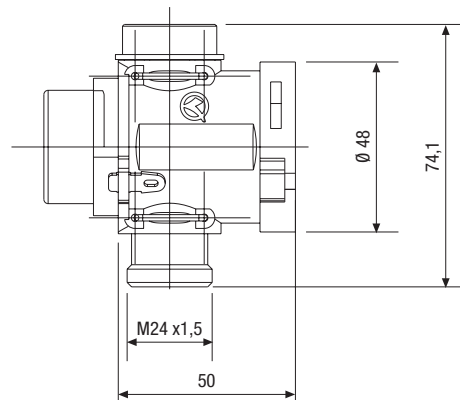
# Module régulateur de débit



# Module final purge et robinet



# Module détenteur





 orkli

## Espagne - Délégation Centre

Jaime Martín  
Avda Pablo Neruda 118, Portal I, 3º B.  
28018 Madrid  
Tel.: + 34629536266  
Fax: + 34913801544  
Email: jmartin@orkli.es

## Espagne – Délégation Nord-est

Josep Maria Gruart  
Barcelona  
Tel.: + 34 649444905  
Fax: + 34 935879963  
Email: jmgruart@orkli.es

## Allemagne

Orkli Deutschland GmbH  
Filderstr. 1 A  
D-73765 Neuhausen auf den Fildern  
Tel.: + 49 (0)7158980030  
Fax: + 49 (0)71589800328  
Email: info@orkli.de

## France

Pierre-Jean Dupouy  
Boîte Postale 8  
47310 Brax – France  
Tél. /Fax: + 33 (0) 553 683 415  
Portable: + 33 (0) 608 017 129  
Email: pjdupouy@orkli.es

## Italie

Orkli Italia S.P.A  
3 Via Roma 108  
20060 Cassina de Pecchi  
Tel.: + 39 0295303425  
Fax: + 39 0295301298  
Email: mccccomp@mccit.com

## Portugal

António da Mota Pascoal  
Lugar de Crespos-Britêlo  
4890-264 Celorico de Basto  
Tel.: + 351 255323619 / + 351 963211744  
Fax: + 351 255323619  
Email: orkli-pt@iol.pt

## Russie

MCC Rusia  
Bolotnaia naberezhnaya, 15, block 1  
119072 Moscow  
Tel.: + 7 4959573557  
Fax: + 7 4959573560  
Email: orkli@mondragon.ru

## R.-U.

Orkli U.K. Ltd  
Unit B Roebuck Road  
KT9 1EU  
Tel.: + 44 01819741120  
Fax: + 44 01819741140  
E-mail: Simon.Baker@orkli.co.uk



## Orkli, S. Coop.

Ctra. Zaldibia, s/n  
E - 20240 Ordizia (Gipuzkoa)  
Tél. + 34 943805180  
Tél. int.: + 34 943809480  
Fax: + 34 943805241  
E-mail: cal@orkli.es  
www.orkli.com

